vernites®
CHEMICAL GROUP

wb interior line

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF

finitura all'acqua pigmentata resistente al caffè
waterbased pigmented topcoat coffee proof

vernites®
CHEMICAL GROUP

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF

finitura all'acqua pigmentata monocomponente tixotropica resistente al caffè

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF, è una finitura all'acqua pigmentata monocomponente resistente al caffè, con rapida essicazione, alta resistenza chimico-fisica e ottima durezza.

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF, grazie alla sua speciale formulazione, offre un'incredibile resistenza agli agenti macchianti, quali caffè, thè, vino rosso, senape e ketchup.

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF, è ideale per la verniciatura di mobili, porte, pannelli e piani cucina. É applicabile a spruzzo, airless o airmix.

Allegati si troveranno i cicli di verniciatura consigliati e le schede tecniche del prodotto WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF.

Scopri altro sui nostri prodotti su **www.vernites.it**

Ciclo di verniciatura laccato per mobili domestici

Prodotto applicato	Metodo di applicazione	Essiccazione (ore)	Spessore (micron)
WIB916.WHT Acquafond Bianco	A spruzzo airless o airmix	2 - 4	150
WIB916.WHT Acquafond Bianco	A spruzzo airless o airmix	2 - 4	150
Carteggiatura con grana 280-320			
WIT926.WHT Acqualack Coffee Proof Bianco	A spruzzo airless o airmix	2 - 4	150

Ciclo di verniciatura laccato per mobili domestici

Prodotto applicato	Metodo di applicazione	Essiccazione (ore)	Spessore (micron)
WIB915.WHT Acquafond Bianco Cat. 2-5% CW7500	A spruzzo airless o airmix	2 - 4	150
WIB915.WHT Acquafond Bianco Cat. 2-5% CW7500	A spruzzo airless o airmix	2 - 4	150
Carteggiatura con grana 280-320			
WIT926.WHT Acqualack Coffee Proof Bianco	A spruzzo airless o airmix	2 - 4	150

vernites CHEMICAL GROUP

Scheda Tecnica

Ver. 1.0 del 01/02/2021

ACQUALACK BIANCO COFFEE PROOF TIX | WIT926.XXS.WHT

Finitura all'acqua pigmentata monocomponente resistente al caffe'

Caratteristiche principali del prodotto

Proprietà tipiche:	Rapida essicazione	Ottima resistenza chimico-fisica	Ottima durezza
Uso consigliato:	Mobili	Pannelli	Porte
Metodo di applicazione:	Pistola	Air less	Air mix
Scopo principale:	Laccatura per interno usata per finiture pigmentate per interno. Possibilità di creare innumerevoli colori con il programma Easytint.		
Preparazione del prodotto:	**Per applicazioni su fondo bianco:** pronto all'uso come monocomponente; solo se necessario diluire con acqua di rete.		

Opacità disponibile

10 gloss	20 gloss	30 gloss	50 gloss	100 gloss

Caratteristiche Chimico-Fisiche (20 °C)		Caratteristiche Applicative	
Residuo solido (%)	48 ± 1	Tenuta in verticale (µm wet)	120
Peso Specifico (g/cm^3)	1,15 ± 0,020	N. consigliato di mani	1-2
Viscosità ASTM 4 RPM 50	4000 - 5000	Quantità consigliata (gr/m^2)	min: 100 max: 140
pH	8 - 9	Resa metrica (m^2/litri)	4 - 6

Indicazioni generali sul ciclo

Dry at 20°C and UR% between 45 - 65: 100 g/m^2		**Dry in tunnel: 100 g/m^2**		
Fuori polvere	15 minuti		Temperatura	Tempo
Maneggiabile	45 min	Flash Off	30 °C	15 minuti
Sovraverniciabile	1 -3 ore	Aria Laminare	45 °C	30 minuti
Accatastabile	8-10 ore	Raffreddamento	20 °C	15 minuti
		Accatastabile	All'uscita del tunnel	

Preparazione del substrato

Legno preparato con fondo: Carteggiare accuratamente il fondo con abrasivi grana 320 - 400. L'ACQUALACK COFFEE PROOF TIX può essere applicato su basi all'acqua. E' suggerita una prova preliminare sopra fondo nitro, poliuretanico e carta melamminica per valutare adesione.

Istruzioni applicative

Per ottenere il miglior risultato è necessario usare la giusta attrezzatura, per atomizzare al meglio il prodotto senza l'uso di acqua. Di seguito alcuni consigli per le applicazioni a spruzzo.

Utilizzo	Diluizione %	Ugello / mm	Press. Aria / bar	Press. Vernice / bar
Pistola a tazza	5 – 10%	da 2 a 2,5	da 3 a 4	--
Air mix	--	09 - 11	1 - 2	80 -110
Air less	--	09 -11	--	120 -150

L'uso dell'ugello preatomizzatore assicura una migliore costanza di applicazione, anche in condizioni climatiche avverse. L'essicazione deve essere effettuata in aeree con giusta ventilazione dove avvenga un ricambio del volume d'aria almeno ogni 15-20 minuti.

Note ed avvertenze

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Se il prodotto è conservato in locali con temperature comprese tra 5 e 35°C, la scadenza è di mesi 12.
- Necessità di avere in fase applicativa, sia per il prodotto che per il supporto e l'ambiente, una temperatura non inferiore a 15°C. Le pellicole che si formano al di sotto di tale temperatura possiedono proprietà di resistenza chimica e meccanica inferiori allo standard qualitativo comunemente ottenibile.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Le apparecchiature vanno lavate subito dopo l'impiego con acqua. Nel caso in cui debbano essere asportati film secchi di vernice, impiegare **HYDROCLEANER** o **ACETONE**, lasciandolo agire per una notte, quindi risciacquare con acqua.

Additivi

Azione	Aggiungere	Dose d'impiego	
		%	Grammi per 20 kg
Crateri / schivature	Soluzione Antischivante	0.5 max.	100 gr.
Incrementare la tixotropia	Soluzione Addensante	2-5 max	400 -1000 gr.
Ritardare la soluzione	Solvente ritardante	5-20 max	1000 - 4000 gr.
Incrementare le resistenze chimiche	Eco Vernilinker	1-2 max.	200 - 400 gr.
Easytint colori saturi	WB paste	10%	2000 gr
Easytint colori pastello	WB paste	20%	4000 gr

vernites
CHEMICAL GROUP

vernites®
CHEMICAL GROUP

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF

one-component thixotropic coffee resistant waterbased pigmented finish

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF, is a one-component waterbased pigmented coffee proof finish with fast drying, high chemical-physical resistance and excellent hardness.

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF, thanks to its formulation, offers incredible resistance to staining agents, like coffee, tea, red wine, mustard and ketchup.

WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF is ideal for painting furniture, doors, panels and kitchen doors. It can be applied by spray, airless or airmix.

Attached you will find the recommended painting cycles and technical data sheets for WIT926 ACQUALACK COFFEE PROOF.

Discover more about our products on **www.vernites.it**

Thanks to CATAS Research Institute for the kind permission of the image.

Pigmented painting cycle for domestic furniture

Applied product	Application method	Drying (hours)	Thickness (micron)
WIB916.WHT Acquafond Bianco Tix	Spray, airless o airmix	2 - 4	150
WIB916.WHT Acquafond Bianco Tix	Spray, airless o airmix	2 - 4	150
Sand with 280-320			
WIT926.WHT Acqualack Coffee Proof Bianco	Spray, airless o airmix	2 - 4	150

Pigmented painting cycle for domestic furniture

Applied product	Application method	Drying (hours)	Thickness (micron)
WIB915.WHT Acquafond Bianco Cat. 2-5% CW7500	Spray, airless o airmix	2 - 4	150
WIB915.WHT Acquafond Bianco Cat. 2-5% CW7500	Spray, airless o airmix	2 - 4	150
Sand with 280-320			
WIT926.WHT Acqualack Coffee Proof Bianco	Spray, airless o airmix	2 - 4	150

vernites CHEMICAL GROUP

Tech.Data Sheet

Ver. 1.0 del 01/02/2021

ACQUALACK BIANCO COFFEE PROOF TIX | WIT926.XXS.WHT

Waterborne Pigmented Topcoat Monocomponent coffee proof

Main product characteristics

Typical Properties :	Fast drying	Excellent chemical-physical resistance	Excellent hardness
Recommended use for :	Furniture	Panels	Kitchen doors
Applications Method:	By conventional Spray gun	Air less	Air mix
Main Purpose :	Topcoat paint to be tinted monocomponent for interior. Possibility to create countless colors with the Easytint program.		
Preparation product:	**To be applied on WB white primer:** Ready to use as monocomponent; if dilution is necessary, add water.		

Gloss levels available

10 gloss	20 gloss	30 gloss	50 gloss	100 gloss

Chemical – Physical characteristics (20 °C)		Application Properties	
Solid Content (%)	48 ± 1	Vertical Hold (µm wet)	120
Specific Gravity (g/cm^3)	1,15 ± 0,020	Recommended N° of coats	1 - 2
Viscosity ASTM 4 RPM 50	4000 - 5000	Recommended quantity per coat (gr/m^2)	min: 100 max: 140
pH	8 - 9	Metric yield (m^2/kg)	4 - 6

General information

Dry at 20°C and UR% between 45 - 65: 100 g/m^2		Dry in tunnel: 100 g/m^2		
Dust free	15 minutes		Temperature	Time
Handling	40 minutes	Flash Off	30 °C	10 minutes
Overcoat	1 -3 hours	Laminar Air	45 °C	30 minutes
Stackable	8-10 hours	Cooling	20 °C	10 minutes
		Stackable	At Tunnel exit	

Substrate Preparation

Wood treated with white primer: Sand the basecoat (WB White Primer) using sand-paper 320 – 400 grits. A preliminary test on nitro-primer, polyurethane-primer and melamine paper is suggested to evaluate the adhesion.

Application Instructions

To obtain the best results it is necessary to use the right equipment in order to better atomize the paint.
Here follows some suggestions for spraying applications:

Use	Dilution %	Nozzle / mm	Press. Air / bar	Press. Vanish / bar
Conventional spray gun	10 - 20	2 - 2,5	3 - 4	--
Air mix	--	09 - 11	1 - 2	80 -110
Air less	--	09 - 11	--	120-150

The use of pre-atomizers ensures a correct application regardless the room temperature. The drying process should be carried out in environments with adequate air ventilation (the recycle of air in the drying room should be carried out every 15-20 minutes).

Note and remarks

- Mix the product before use.
- The shelf life is 12 months if the products are stored in an environment with temperature between 5 - 35°C.
- The product application on substrate must be done in an environment with no less than 12°C. Coatings applied at lower temperatures will show chemical and mechanical properties lower than standard performances that can be normally achieved.
- Coating left overs (washing waters, waters from spray booths, used coatings) must be disposed according to local regulations. Never dispose residues directly into drains.
- Application tools must be cleaned with water after use. When dry films must be removed, the special detergent **HYDROCLEANER** should be used, letting it work overnight and then cleaning with water.

Additives

Problems / Requirements	Solutions	Quantity to be used	
		%	Grams per 20 kg
Craters/Cissing caused by environment contamination	Soluzione Antischivante	0.5 max.	100 gr.
Increase the chemical-mechanical resistance	EcoVernilinker	1 - 2 max.	200 - 400 gr.
How to increase the verticality	Soluzione Addensante	2 - 5 max	400 -1000 gr.
How to slow down the drying process	WB Retarder	5 - 20 max	1000 - 4000 gr.
Easytint satured color	WB pastes	10%	2000 gr
Easytint pastel color	WB pastes	20%	4000 gr

vernites®
CHEMICAL GROUP

Vernites srl
Via del Lavoro, 12/14
21015 Lonate Pozzolo (VA) Italy
Tel. +39 0331.300050 Fax. +39 0331.669891

www.vernites.it